

# 1. Einleitung (Forts.)

## Normsymbole in Verfahrensbildern

<b>Behälter (B)</b> 							
<b>Behälter mit Einbauten (B)</b> 		<b>Kolonnen mit Einbauten (K)</b> 		<b>Reaktoren mit Einbauten (C)</b> 			
<b>Einrichtungen zum Beheizen und Kühlen</b> 			<b>Wärmeaustauscher (W)</b> 				
<b>Rührer (R)</b> 		<b>Zerkleinerungsmaschinen (Z)</b> 		<b>Dampferzeuger (D)</b> 		<b>Filterapparate (F)</b> 	
<b>Mischer, Knetter (R)</b> 		<b>Pumpen (P)</b> 		<b>Abscheider (F)</b> 		<b>Trockner (T)</b> 	
<b>Elektromotor</b> 		<b>Zu- und Zerteileinrichtungen (X)</b> 		<b>Hebe-, Förder- und Transporteinrichtungen</b> 			
						<b>Zentrifugen (S)</b> 	
<b>Armaturen</b> 			<b>MSR-Einrichtungen</b> 		<b>Legende:</b> T: Temperatur D: Dichte P: Druck K: Zeit L: Füllstand F: Durchfluß W: Masse E: Elektrische Größe		

Ausgewählte Bildzeichen für Apparate und Maschinen in Verfahrensbildern  
(Normsymbole nach EN ISO 10628)